

SETEO DEL CONTROL DE RPM

El **Control de Corte de RPM**, es un Módulo que corta el suministro de GNC/GNV, a una cierta cantidad de vueltas del motor, la cuales deberán ser Grabadas, según el modelo y tipo de vehículo (Pick-Up – Utilitarios – Camiones – Ómnibus).

El Led **Verde**, indicara la correcta alimentación del Módulo, y el Led **Rojo**, le indicara el suministro del GNC/GNV (Led Encendido), o el corte de suministro (Led Apagado).

En el **Kit del Control Electrónico de RPM**, se provee de un **Captor Magnético**, con el cual, se podrá tomar una Señal de RPM limpia, mediante la fijación de un Imán en la Polea del Alternador, o del Cigüeñal. Para dicha instalación, se deberá conectar el Cable **ROJO**, con el **ROJO** del Control de RPM, y el Cable **MARRÓN**, con el **MARRÓN** del Control de RPM.

El Control de RPM, cuenta con un Pulsador, para Grabar y fijar el corte necesario, según el tipo de motor.

- 1) Cable color **Rojo**, positivo del **Control de RPM**, se conecta con el cable **Azul** de la Llave Conmutadora, el que estará conectado en la Electroválvula del Reductor.
- 2) Cable color **Negro** conexión a masa del chasis.
- 3) Cable color **Azul**, del **Control de RPM**, se conecta a la Electroválvula del Reductor. (Este, reemplaza al Cable **Azul** de la **Llave Conmutadora**)

Configuración del Control de RPM

- 1) Poner en marcha el vehículo.
- 2) Verificar que el led **Verde** del equipo se encienda.
- 3) Con el vehículo en punto neutro, acelerar y mantener el Motor a las RPM máximas que se desea que trabaje con GNC/GNV.
- 4) Presionar el pulsador hasta que el led **Verde** quede intermitente.
 - a) Este led **Verde**, estará intermitente durante 10 segundos, en este periodo de tiempo, se debe mantener las RPM lo más constante posible.
 - b) El equipo detectará el máximo deseado, para establecer los límites de trabajo.
- 5) Una vez que el led **Verde** quede fijo, ya se puede pasar a verificar si la configuración fue realizada correctamente.

Cómo verificar el funcionamiento de Control de RPM

Suponiendo que configuramos a 3000 RPM, como las revoluciones máximas, a las que el equipo debe trabajar:

- 1) Con el motor en marcha y regulando, el Control deberá tener el led **Rojo** encendido, lo que indicará que el Reductor está inyectando GNC/GNV.
- 2) Acelerar lentamente, hasta llegar a las 3000 RPM programadas para el corte. Al superarla levemente durante más de 1 segundo, el led **Rojo** se apagará, lo que indicará que el Reductor dejó de inyectar GNC/GNV.
- 3) Bajar al menos un 10% por debajo de las RPM programadas para el corte, en este caso eso serían 2700 RPM. Mantener por al menos 1 segundo para que el Control, vuelva a activar el Reductor, y éste vuelva a inyectar GNC/GNV. El led **Rojo** deberá encenderse nuevamente.
- 4) Repetir una o dos veces para asegurarse el correcto funcionamiento.

Si la verificación es exitosa, el equipo ya puede entregarse.

Si la verificación no es exitosa, repita el proceso de configuración asegurándose de mantener las RPM estables durante los 10 segundos, que lleva la toma de datos.

Si el problema persiste, asegúrese que la señal que ha tomado de las RPM, cumpla con:

- Variar su frecuencia al acelerar y desacelerar.
- Que se encuentra dentro de los límites de frecuencia de entrada del equipo.
- Y que posee las tensiones aceptadas por el quipo.



El **Control**, se conectará a las **650 RPM**, y el Rango máximo, se determinará según el tipo de vehículo, y se Programará a cuantas RPM dejará de inyectar **GNC/GNV**, de manera precautoria.

DIAGRAMA DE INSTALACIÓN

