

CONFIGURAÇÃO DO CONTROLE RPM

O RPM Cut Control é um Módulo que corta o fornecimento de GNV, para um certo número de curvas do motor, pré-estabelecido, de acordo com o modelo e tipo de veículo (Pick-Up – Utilitário – Caminhões – Ônibus).

O LED **Verde**, indicará a potência correta do Módulo, e o LED **Vermelho**, indicará o corte do fornecimento de GNV (LED On), ou o corte de alimentação (LED Off).

O Controle RPM, tem um Botão no topo, para gravar e corrigir o corte necessário, dependendo do tipo de motor.

- 1) O Cabo **Vermelho** e positivo de controle RPM, conecta-se com o Cabo **Azul/Verde** de acordo com a tecla Switch, que está conectada à válvula solenoide redutora.
- 2) Conexão do Cabo **Preto** ao solo do chassi.
- 3) Cabo **Azul**, conecta-se à válvula solenoide redutor. (Isso substitui o Cabo **Azul** da tecla switch)

Configuração do controle RPM

- 1) Ligue o veículo.
- 2) Verifique se o LED **Verde** do equipamento acende.
- 3) Com o veículo em ponto neutro, acelere e mantenha o motor no máximo RPM que você deseja trabalhar com GNV.
- 4) Pressione o botão até que o LED **Verde** esteja piscando.
 - a) Este LED **Verde**, será intermitente por 10 segundos, neste período de tempo, você deve manter o RPM o mais constante possível.
 - b) O computador detectará o máximo desejado, para definir os limites de trabalho.
- 5) Uma vez que o LED **Verde** é corrigido, você pode continuar a verificar se a configuração foi feita corretamente.

Como verificar o funcionamento do Controle RPM

Supondo que nós definimos para 3000 RPM, como as revoluções máximas, que a equipe deve trabalhar em:

- 1) Com o motor em funcionamento e regulação, o Controle deve ter o LED **Vermelho** ligado, o que indicará que o Redutor está injetando GNV.
- 2) Acelere lentamente, até chegar aos 3000 RPM programados para corte. Quando ligeiramente excedido por mais de 1 segundo, o LED **Vermelho** desligará, o que indicará que o Redutor parou de injetar GNV.
- 3) Baixando pelo menos 10% abaixo do RPM programado para o corte, neste caso seriam 2700 RPM. Segure por pelo menos 1 segundo para que o Controle reative o Redutor e ele reinjete GNV. O LED **Vermelho** deve ligar novamente.
- 4) Repita uma ou duas vezes para garantir o bom funcionamento.

Se a verificação for bem sucedida, o equipamento já pode ser entregue.

Se a verificação não for bem sucedida, repita o processo de configuração, certificando-se de manter o RPM estável durante os 10 segundos, o que leva a coleta de dados.

Se o problema persistir, certifique-se de que o sinal que você tirou do RPM esteja em conformidade com:

- Varie sua frequência ao acelerar e desacelerar.
- Isso está dentro dos limites de frequência de entrada do equipamento.
- E que possui as tensões aceitas pela equipe..

Em caso de não obter sinal, um Captor Magnético é fornecido, com o qual o sinal será tomado, fixando um Ímã na Polia Alternadora, e colocando o Captor Magnético. Para esta instalação, o Cabo **Vermelho** deve ser conectado, com o **Vermelho** do Controle RPM, o Cabo **Preto** para o maça, e o Cabo **Brown**, com o **Brown** do Controle RPM.



O Controle, se conecta a 650 RPM, e tem um alcance máximo de até 4900 RPM, dependendo do tipo de veículo, onde vai parar de injetar GNV, de forma preventiva.

DIAGRAMA DE INSTALAÇÃO

